



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,  
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,  
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017**  
**Pobočka 0700 – Ostrava**

# **PROTOKOL**

**o výsledku certifikace výrobku**

podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.  
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**č. 070 - 064911**

Název výrobku:

**Betonové a železobetonové nádrže**

typ / varianta:

výrobce:

**PREFA RAŠOVICE a.s.**

|          |                                |
|----------|--------------------------------|
| IČO:     | 079 45 311                     |
| adresa:  | Pardubická 326, 537 01 Chrudim |
| výrobce: | PREFA RAŠOVICE a.s.            |
| výrobna: | Lípa nad Orlicí 69             |
| zakázka: | Z070240180                     |

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 6      Počet stran příloh: 7

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 26. července 2024



*Godická*  
**Ing. Soňa Godická**  
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

## 1. Všeobecné údaje

### 1.1. Údaje o výrobcu

Obchodní jméno: PREFA RAŠOVICE a.s.  
Sídlo: Pardubická 326, 537 01 Chrudim  
Výrobna: Lípa nad Orlicí 69  
IČO: 079 45 311

### 1.2. Údaje o výrobku

Název výrobku: Betonové a železobetonové nádrže

Popis výrobku a jeho použití:

**Nádrž** je podzemní nádrž určená ke skladování nebezpečných kapalin vně budov, např. odpadních vod a podobných kapalin (s výjimkou hořlavých). Jedná se o železobetonový dílec s pevným dnem se zabudovanými závitovými úchyty v horní části těla pro manipulaci pomocí lanových smyček nebo opatřená závěsnými oky. Jmenovitá světlost přítoku a odtoku nádrže je nejčastěji DN 150 resp. DN 200, případně dle dodané technické dokumentace. Vstup do nádrží je přechodovými deskami a poklopy dle ČSN EN 124. Lze je dodatečně osadit příslušenstvím určeným k akumulaci vodních roztoků, nečistot a podobně (např. odlučovače ropných látek, lapáky tuků, apod.). Vnější povrchová úprava nádrže je na přání prováděna trojnásobným penetračním nátěrem, který zabraňuje prorůstání kořenového systému do struktury betonu a brání jeho narušení. Vnitřní část nádrže může být s ochranným nátěrem, kyselinovzdorným obkladem, apod. dle přání zákazníka. Dále může být na přání zákazníka provedeno odvětrávání před vstupem např. otvor DN 100 mm). Pro výrobu nádrží je nutná individuální specifikace každého jednotlivého dílu.

**Dílce pro nádrže** jsou betonové dílce tvaru kvádry bez dna, výšek dle dodané dokumentace se stykovými plochami upravenými pro spojení hrdlovým spojem s případným použitím pryžového nebo jiného těsnění.

**Zákrytová deska (přechodová deska)** je železobetonový dílec deskového tvaru, který se používá k zakrytí vrchních vstupních a kontrolních otvorů

Prvky nádrží jsou navrženy dle ČSN EN 1991-1:

- z betonu pevnostní třídy C 30/37 až C 40/50, stupeň vlivu prostředí XD2 – standardní provedení
- z betonu pevnostní třídy C30/37 až C 40/50, stupeň vlivu prostředí XA2
- z betonu pevnostní třídy C 30/37 až C 40/50, stupeň vlivu prostředí XF4

Druh požadovaného betonu je nutné uvést při objednání daného výrobku

Výrobní rozměry a tvar jsou dány výkresovou dokumentací.

Mezní únosnost jednotlivých dílců je dána výkresovou dokumentací a statickým výpočtem



Zatřídění výrobku podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., ve znění nařízení vlády 215/2016 Sb.:  
Skupina 10, pořadové číslo 12 pro „Beztlakové podzemní nádrže z betonu, termoplastů a ostatní pro skladování látek ohrožujících životní prostředí, mimo nádrží kovových.“  
Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení vlády.

### 1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro certifikaci výrobku

- podklady v rozsahu uvedeném v § 5 odst. 1 písm. b), c), d) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby - zak. č. Z070240180, ze dne 28.06.2024
- Podniková norma PN 01-2024 „Betonové a železobetonové nádrže“, zpracovala Ing. Eva Janko, ze dne 01.04.2024
- Výkres tvaru Ž-jímky, zpracoval Ing. Petr Chromek, (ČKAIT 1004670-statika a dynamika staveb), 06/2024
- Výkres výztuže Ž-jímky, zpracoval Ing. Petr Chromek, (ČKAIT 1004670-statika a dynamika staveb), 06/2024
- Výkres tvaru a výztuže Ž-desky, zpracoval Ing. Petr Chromek, (ČKAIT 1004670-statika a dynamika staveb), 06/2024
- Statický výpočet Ž-jímky, zpracoval Ing. Petr Chromek, 06/2024
- Technologický postup pro výrobu betonových a železobetonových nádrží, zpracovala Ing. Eva Janko, ze dne 01.04.2024
- Certifikát číslo Q1512-1 na výrobu železobetonových prefabrikovaných konstrukcí pro skladové haly, administrativní budovy, výrobní haly a další, ze dne 05.10.2023, platnost do 05.10.2026, vydal Qaliform a.s.
- Dokumentace systému managementu kvality
- Na základě prohlášení výrobce neexistuje žádný důvod k prověřování vlivů stavebních produktů ve vestavěném stavu, zda jsou splněny požadavky ochrany zdraví a životního prostředí.

### 1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- Technický návod (TN) pro činnosti AO při posuzování shody č. 10\_12\_02 pro „Beztlakové podzemní nádrže - z betonu, termoplastů a ostatní pro skladování látek ohrožujících životní prostředí, mimo nádrží kovových“
- Metodika MOS/AČE/ČAO č. 101 Podzemní nádrže na skladování nebezpečných kapalin jako je odpadní voda a podobné kapaliny dodávané jako kusové výrobky.
- Interní předpis č. 0000A063 "Certifikace výrobků", TZÚS Praha, s.p.
- Interní předpis č. 0000A066 "Posouzení systému řízení výroby při certifikaci výrobků", TZÚS Praha, a.s.
- Interní zkušební postupy č. IP č. 0745T001- 0745T006, TZÚS Praha, s.p. – pobočka Ostrava - AZL 1018.7.



**1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku**

- Stavební technické osvědčení č. 070-064909, TZÚS Praha, s.p. - pobočka Ostrava, ze dne 24. 07.2024, lhůta platnosti do 23.07.2027 (dále STO)

**1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku**

- Jedná se o první certifikaci výrobku.

**2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených výrobcem**

- Autorizovaná osoba přezkoumala podklady předložené výrobcem o certifikaci výrobku a konstatuje, že podklady odpovídají požadavkům § 5 odst. 2 písm. a) nařízení vlády č.163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

**3. Posouzení výrobku****3.1. Technické požadavky**

Výrobek byl posuzován podle STO č. 070-064909 ve vlastnostech:

- Pevnost, deformace, stabilita
- Charakteristické vlastnosti materiálu
- Vodotěsnost
- Konstrukce
- Značení

**3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:****Provedených externími zkušebnami**

- Protokol č. N 208/24-11 o stanovení odolnosti betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek ze dne 17.06.2024, zpracovala AZL 1433-příloha č.1
- Protokol č N 207/24-5,6 o zkoušce stanovení pevnosti betonu v tlaku zkušebních těles a stanovení objemové hmotnosti na zkušebních krychlích, ze dne 10.06.2024 zpracoval AZL 1433-příloha č.2

**Provedených interními zkušebnami**

- Protokol č. 070-064910 o zkouškách Ž-jímky, ze dne 24.07.2024, zpracoval TZÚS s.p., pobočka Ostrava -příloha č.3



**3.3. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku**

je provedeno dle podkladů uvedených kap. 1.5 a 3.2 a je uvedeno v následující tabulce:

| Sledovaná vlastnost                   | Protokol o zkoušce                     | Zkušební postup                                 | Výsledek zkoušky                                                           | Požadovaná úroveň     | Vyhodnocení |
|---------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------|
| 1                                     | 2                                      | 3                                               | 4                                                                          | 5                     | 6           |
| Pevnost, deformace, stabilita         | viz statický výpočet                   | metodika MOS/AČE/ČAO č. 101 čl. 4.1             | statický výpočet splňuje stanovená kritéria dle MOS/AČE/ČAO č. 101 čl. 4.1 | viz STO č. 070-064909 | vyhovuje    |
| Charakteristické vlastnosti materiálu | viz Protokoly N 208/24-11 N 207/24-5,6 | metodika MOS/AČE/ČAO č. 101 čl. 4.2 ČSN EN 206  | Výsledky kontrolních zkoušek vyhovují požadavkům                           | viz STO č. 070-064909 | vyhovuje    |
| Vodotěsnost                           | 070-064910                             | metodika MOS/AČE/ČAO č. 101 čl. 4.3 ČSN 75 0905 | Bez úbytku vody a průsaku na vnější straně pláště nádrže                   | viz STO č. 070-064909 | vyhovuje    |
| Konstrukce                            | 070-064910                             | metodika MOS/AČE/ČAO č. 101 čl. 4.4             | Konstrukce nádrže splňuje stanovené kritéria MOS/AČE/ČAO č. 101 čl. 4.4    | viz STO č. 070-064909 | vyhovuje    |
| Značení                               | 070-064910                             | metodika MOS/AČE/ČAO č. 101 čl. 4.5             | Při kontrole zjištěno označení výrobce, objemu a data výroby               | viz STO č. 070-064909 | vyhovuje    |

**4. Posouzení systému řízení výroby****4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby:**

Pracovníci TZÚS pobočka Ostrava, AO 204 provedli v souladu s interním předpisem č. 0000A066 "Posuzování systému řízení výroby při certifikaci výrobků" prověrku systému zajišťování řízení výroby výrobků u výrobce.

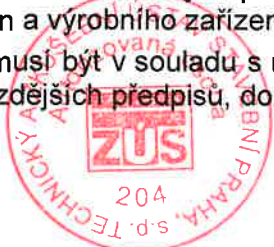
**5. Závěr**

Na základě provedeného šetření bylo zjištěno, že:

- vzorky výrobků odpovídají ve sledovaných vlastnostech technické specifikaci a technickým předpisům
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- výrobek splňuje požadavky § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 5 odst. 4 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.



## 6. Přílohy

- 6.1. Protokol č. N 208/24-11 o stanovení odolnosti betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek ze dne 17.06.2024, zpracovala AZL 1433  
(2 strany)
- 6.2. Protokol č N 207/24-5,6 o zkoušce stanovení pevnosti betonu v tlaku zkušebních těles a stanovení objemové hmotnosti na zkušebních krychlích, ze dne 10.06.2024 zpracoval AZL 1433  
(2 strany)
- 6.3. Protokol o 070-064910 o zkouškách Ž-jímky, ze dne 24.07.2024, zpracoval TZÚS s.p., pobočka Ostrava  
(3 strany)





**STACHEMA CZ s.r.o.**

**Zkušební laboratoř**

Hasičská 1, Zibohlavý, 280 02 Kolín

Zkušební laboratoř č. 1433 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018



## **PROTOKOL č. : N 208/24-11**

**Stanovení odolnosti betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek - metoda A**

### **Identifikační údaje:**

|                       |                                                       |                        |                          |
|-----------------------|-------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Objednatel zkoušky    | : Prefa Rašovice a.s., Pardubická 326, 537 01 Chrudim |                        |                          |
| Stavba - výroba       | : výroba Rašovice                                     |                        |                          |
| Objekt - konstrukce   | : kontrolní zkouška                                   |                        |                          |
| Místo výroby těles    | : výroba Rašovice                                     | Označení těles         | : N 208/24 - A           |
| Datum zhotovení těles | : 10.05.2024                                          | Rozměry zkušeb. těles  | : krychle o hraně 150 mm |
| Datum dodání těles    | : 20.05.2024                                          | Počet zkušebních těles | : 1                      |

### **Charakteristiky zkoušeného betonu:**

|                         |                   |                   |                   |
|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Třída betonu            | : SCC C 40/50 XF4 | Obsah vzduchu     | : -               |
| Označení receptury      | : -               | Ošetřování vzorků | : dle ČSN 73 1326 |
| Konzistence čerst. bet. | : -               |                   |                   |

### **Složení betonu:**

Cement - druh, množství: dle výrobce betonu

Příměs:

Kamenivo - druh, množství:

Voda - druh, množství:

Přísady:

**Výše uvedené identifikační údaje sdělil objednatel zkoušky.**

### **Použité zkušební normy:**

ČSN 73 1326:1984, Změna Z1:2003 Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek kap. I., II., III. - A. Metoda automatického cyklování I

### **Související normy:**

ČSN EN 12390-2 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 2: Výroba a ošetřování zkušebních těles pro zkoušky pevnosti

### **Použitá měřidla:**

Zařízení pro zkoušky povrchové odolnosti KD-20 ev. č. ZZ 4 229

Posuvné digitální měřítko MITUTOYO 200 mm ev. č. ZZ 4 255, Váhy Kern 6 kg ev. č. ZZ 4 213, Sušárna MEMMERT ev. č. ZZ 4 226

**Provedení zkoušky :** Stanovení bylo provedeno v souladu s uvedenou zkušební normou

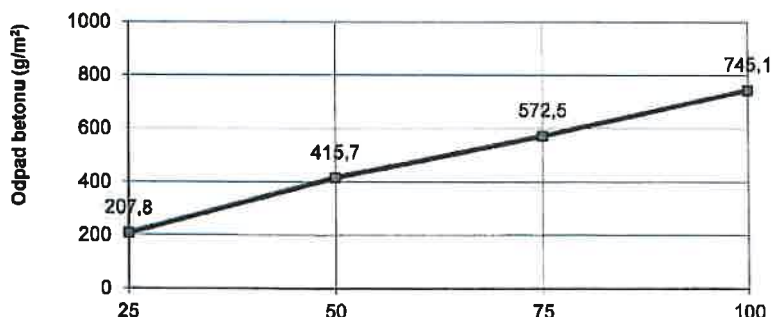
|                    |              |                             |                          |
|--------------------|--------------|-----------------------------|--------------------------|
| Počet cyklů        | : 100        | Místo provedení zkoušky     | : ZL Zibohlavý - prac. 2 |
| Zahájení cyklování | : 07.06.2024 | Stáří těles v době zahájení | : 28 dní                 |
| Ukončení cyklování | : 17.06.2024 | Stáří těles v době ukončení | : 38 dní                 |
|                    |              | Ošetřování vzorků po dodání | : dle ČSN 73 1326        |

# VÝSLEDEK ZKOUŠKY

|                                              |             |          |   |   |        |                  |
|----------------------------------------------|-------------|----------|---|---|--------|------------------|
| Vzorek číslo : N 208/24                      |             | A        | - | - | průměr | nejistota měření |
| rozměry vzorků :                             | průměr [mm] | -        | - | - | -      | -                |
|                                              | výška [mm]  | 150      | - | - | -      |                  |
|                                              | šířka [mm]  | 150      | - | - | -      |                  |
|                                              | délka [mm]  | 150      | - | - | -      |                  |
| objem vzorků : [m <sup>3</sup> ]             |             | 0,003375 | - | - | -      |                  |
| plocha zkušebních vzorků : [m <sup>2</sup> ] |             | 0,0255   | - | - | -      |                  |
| stáří vzorků při počátku cyklování [dny]     |             | 28       | - | - | -      |                  |
| odpad po cyklech na vzorku : [g]             | 25          | 5,3      | - | - | 5,3    |                  |
|                                              | 50          | 10,6     | - | - | 10,6   |                  |
|                                              | 75          | 14,6     | - | - | 14,6   |                  |
|                                              | 100         | 19,0     | - | - | 19,0   |                  |
|                                              | -           | -        | - | - | -      |                  |
|                                              | -           | -        | - | - | -      |                  |
| odpad po cyklech : [g.m <sup>-2</sup> ]      | 25          | 207,8    | - | - | 207,8  | ± 41,6           |
|                                              | 50          | 415,7    | - | - | 415,7  | ± 83,1           |
|                                              | 75          | 572,5    | - | - | 572,5  | ± 114,5          |
|                                              | 100         | 745,1    | - | - | 745,1  | ± 149,0          |
|                                              | -           | -        | - | - | -      | -                |
|                                              | -           | -        | - | - | -      | -                |

Případné porušení povrchu těles po cyklování: nenastalo

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření  $k = 2$ . Pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti cca. 95%.



Průměrný odpad po 100 cyklech je 745,1 g.m<sup>-2</sup>. Výsledek zkoušky je 745,1 - 100

**Upozornění:** Výsledek zkoušky se týká pouze předmětu zkoušky. Výsledky se vztahují ke vzorku, jak byl přijat. Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.

Odchylky od zkušební normy:

ke zkoušce byl použit menší počet těles než tři

V Zibohlavech dne: 17.06.2024

Rozdělovník:

1x Prefa Rašovice a.s.  
1x STACHEMA ZL



Schválila: Ing. Alena Sobolíková  
vedoucí pracoviště 2





**STACHEMA CZ s.r.o.**

**Zkušební laboratoř**

Hasičská 1, Zibohlavy, 280 02 Kolín

Zkušební laboratoř č. 1433 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018



## **PROTOKOL č. : N 207/24-5;6**

**A) Stanovení pevnosti betonu v tlaku zkušebních těles**

**B) Stanovení objemové hmotnosti na zkušebních krychlích**

### **Identifikační údaje:**

|                       |                                                       |                        |                          |
|-----------------------|-------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Objednatel zkoušky    | : Prefa Rašovice a.s., Pardubická 326, 537 01 Chrudim |                        |                          |
| Stavba - výroba       | : výroba Rašovice                                     |                        |                          |
| Objekt - konstrukce   | : kontrolní zkouška                                   |                        |                          |
| Místo výroby těles    | : výroba Rašovice                                     | Označení těles         | : N 207/24 - a           |
| Datum zhotovení těles | : 10.05.2024                                          | Rozměry zkušeb. těles  | : krychle o hraně 150 mm |
| Datum dodání těles    | : 20.05.2024                                          | Počet zkušebních těles | : 1                      |

### **Charakteristiky zkoušeného betonu:**

|                        |               |                   |                      |
|------------------------|---------------|-------------------|----------------------|
| Třída betonu           | : SCC C 40/50 | Obsah vzduchu     | : -                  |
| Označení receptury     | : -           | Ošetřování vzorků | : dle ČSN EN 12390-2 |
| Konzistence čerst.bet. | : -           |                   |                      |

### **Složení betonu:**

Cement - druh, množství: dle výrobce betonu  
Příměs:  
Kamenivo - druh, množství:  
  
Voda - druh, množství:  
Přísady:

**Výše uvedené identifikační údaje sdělil objednatel zkoušky.**

### **Použité zkušební normy:**

ČSN EN 12390-3:2020 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles

ČSN EN 12390-7:2020 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 7: objemová hmotnost ztvrdlého betonu, mimo čl. 6.5.2 až 6.5.4

### **Související normy:**

ČSN EN 12390-1 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 1: Tvar, rozměry a jiné požadavky na zkušební tělesa a formy

ČSN EN 12390-2 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 2: Výroba a ošetřování zkušebních těles pro zkoušky pevnosti

ČSN EN 12390-4 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 4: Požadavky na zkušební lisy

### **Použitá měřidla:**

Zkušební lis CONTROLS 50-C6600 ev. č. ZZ 4 201 A

Posuvné měřítko MITUTOYO 200 mm ev. č. ZZ 4 255

Úhelník plochý Kinex 250 x 160 mm ev. č. ZZ 4 247

Elektromechanická váha KERN ITB 35K5DIPM rozsah 35 kg ev. č. ZZ 4 210

Spároměry KINEX ev. č. ZZ 4 249

Záznamy o kalibracích jsou vedeny v evidenci měřidel.

### Provedení a výsledek zkoušky :

Stanovení pevnosti v tlaku a objemové hmotnosti byla provedena v souladu s uvedenými zkušebními normami

Datum zkoušky: 07.06.2024

Stáří těles v době zkoušky: 28 dní

Místo provedení zkoušky: ZL Zibohlavy - pracoviště 2

Úprava tlačných ploch: bez úprav

Způsob stanovení objemu: výpočtem ze změřených rozměrů

Ošetřování vzorků po dodání: dle ČSN EN 12390-2

| číslo vzorku | hmotnost<br>[kg] | výška<br>[mm] | šířka<br>[mm] | délka<br>[mm] | objem.<br>hmotnost<br>[kg.m <sup>-3</sup> ] | objem.<br>hmotnost<br>průměrná<br>[kg.m <sup>-3</sup> ] | tlačná<br>plocha<br>[mm <sup>2</sup> ] | max.<br>dosažená<br>síla<br>[kN] | pevnost<br>v tlaku<br>jednotlivě<br>[MPa] | pevnost<br>v tlaku<br>průměrná<br>[MPa] |
|--------------|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------|
| N 207/24-a   | 8,040            | 151,0         | 150,1         | 150,0         | 2360                                        | 2360                                                    | 22500                                  | 1505                             | 66,9                                      | 66,9                                    |
| -            | -                | -             | -             | -             | -                                           |                                                         | -                                      | -                                | -                                         |                                         |
| -            | -                | -             | -             | -             | -                                           |                                                         | -                                      | -                                | -                                         |                                         |

Rozšířená nejistota měření objemové hmotnosti:  $\pm 20 \text{ kg.m}^{-3}$

Rozšířená nejistota měření pevnosti betonu v tlaku:  $\pm 2,3 \text{ MPa}$

Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření  $k = 2$ . Pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti cca. 95%.

**Upozornění:** Výsledek zkoušky se týká pouze předmětu zkoušky. Výsledky se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.

Odchyly od normového postupu: -

V Zibohlavech dne: 10.06.2024

Rozdělovník: 1x Prefa Rašovice a.s.  
1x STACHEMA ZL



  
Schválila: Ing. Alena Sobolíková  
vedoucí pracoviště 2



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body.



**Centrální laboratoř - zkušebna Ostrava**

U Studia 14, 700 30 Ostrava – Zábřeh, Česká republika  
tel.: +420 595 707 200, +420 595 707 242, e-mail: zamecnikova@tzus.cz, www.tzus.eu

zkušební laboratoř č. 1018.3  
akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

# PROTOKOL

**č. 070-064910**

## o počáteční zkoušce železobetonové Ž - jímky

Objednavatel: PREFA RAŠOVICE a.s.  
Adresa: Pardubická 326, 537 01 Chrudim  
IČO: 079 45 311

Výrobna: Lípa nad Orlicí 69  
Adresa:

Zkušební vzorek: Železobetonové Ž - jímky

Zakázka: Z070240180

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: -

Vypracoval:

**Ing. Soňa Godická**  
zkušební technik - specialista

Schválil:



**Ing. Bohdana Zámečníková**  
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1  
Počet výtisků: 3

Ostrava, dne 24.07.2024

razítko zkušební laboratoře č. 1018.3

**Prohlášení:** 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty  
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.  
3) Laboratoř neodpovídá za výsledek, pokud by mohl být ovlivněn informací poskytnutou objednavatelem (v protokolu označená \*).

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

tel.: +420 387 023 211

www.tzus.eu

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

č. účtu: 1501-931/0100

e-mail: pilarova@tzus.cz

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

## 1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: Bez čísla, výrobky byly měřeny ve výrobě  
Vzorek: Železobetonové Ž - jímky  
Objednávka č.: Z070240180  
Datum zkoušení: 22.07.2024  
Místo zkoušky: Sklad hotových výrobků  
Metoda odběru: ---  
Způsob přípravy vzorku: ---

K převzetí vzorků do laboratoře AZL č. 1018.3 nedošlo. Zkouška byla provedena na prostranství skladu hotových výrobků ve výrobě Lípa nad Orlicí 69

## 2. Zkušební metody

| Identifikace zkušební metody |                                                                                                            | Název zkušební metody            |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| ČSN 75 0905                  | Zkoušky vodotěsnosti vodárenských a kanalizačních nádrží (tato metoda není v rozsahu akreditace)           | Zkouška vodotěsnosti             |
| ČSN 72 3000                  | Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení (tato metoda není v rozsahu akreditace) | Značení výrobku                  |
| ČSN 73 0212-5                | Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců          | Stanovení tvarů, rozměrů, vzhled |

Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.

## 3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 22.07.2024  
Místo provedení zkoušek: Sklad hotových výrobků v ve výrobě Lípa nad Orlicí 69  
Zkoušky vykonali: Ing. Soňa Godická

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Ostrava

### 3.1 Geometrické parametry, krytí výztuže, značení a konečná povrchová úprava

| Čís. vzorku                |  |      | 1                           | 2                           | 3                           |
|----------------------------|--|------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Datum výroby               |  |      | 24.06.2024                  | 24.06.2024                  | 24.06.2024                  |
| Datum zkoušky              |  |      | 22.07.2024                  | 22.07.2024                  | 22.07.2024                  |
| délka                      |  | [mm] | 2765, 2766,<br>2769, 2768   | 2768, 2769,<br>2765, 2765   | 2765, 2766,<br>2766, 2765,  |
| šířka                      |  | [mm] | 2770, 2769,<br>2771, 2769   | 2769, 2768,<br>2768, 2768,  | 2770, 2771,<br>2769, 2770,  |
| výška                      |  | [mm] | 3028, 3029,<br>3030, 3031   | 3030, 3029,<br>3029, 3030   | 3029, 3030,<br>3031, 3029   |
| tloušťka                   |  | [mm] | 183,182,182,183             | 183,183,184,182             | 182,183,182,184             |
| krytí výztuže              |  | [mm] | 32,31,32,30,31              | 32,32,31,30,32              | 33,32,32,31,31              |
| úprava povrchu, rovinatost |  |      | bez závad                   | bez závad                   | bez závad                   |
| značení                    |  |      | požadované<br>údaje uvedeny | požadované<br>údaje uvedeny | požadované<br>údaje uvedeny |



### 3.2 Vodotěsnost

| Sledovaná vlastnost      | Doba trvání | Zkušební postup | Výsledek zkoušky <sup>1)</sup>                                                                                                                               |
|--------------------------|-------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                        | 2           | 3               | 4                                                                                                                                                            |
| Vodotěsnost<br>Nasáknutí | 96 hod      | ČSN 75 0905     | Nevyskytují se vlhká místa, orosení, nebo jednotlivé kapky na trvale viditelných plochách a za celou dobu trvání zkoušky nedošlo ke změně výšky hladiny vody |
| Vodotěsnost              | 24 hod      |                 | Nevyskytují se vlhká místa, orosení, nebo jednotlivé kapky na trvale viditelných plochách a za celou dobu trvání zkoušky nedošlo ke změně výšky hladiny vody |

Obr. 1 Vodotěsnost – nasáknutí po 96 hod



Obr. 1 Vodotěsnost – po dalších 24 hod



KONEC PROTOKOLU

